



VACUOLAVADORA BYTE II

Una solución compacta, ágil y altamente eficiente diseñada para satisfacer las necesidades de limpieza de mantenimiento en superficies medianas a grandes. Equipada con modos de trabajo ecológicos y un rendimiento superior, la RCM BYTE II representa la excelencia en limpieza profesional. Su diseño inteligente y funcional no solo garantiza un secado perfecto, sino que también optimiza los costos y el tiempo de limpieza, ofreciendo un manejo sencillo con solo pulsar un botón.





COMPACTA Y EFICIENTE

La vacuolavadora profesional BYTE II se destaca por su compactabilidad y eficiencia. Diseñada para la limpieza de mantenimiento en superficies medianas a grandes, está disponible en dos versiones: con cepillo individual de 530 mm y doble cepillo de hasta 600 mm de pista de limpieza. Se caracteriza por su alta productividad y facilidad de uso que permite reducir costes de limpieza.

RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE Y DE GRAN AUTONOMÍA

La BYTE II presenta una modalidad de trabajo "GO GREEN" que reduce el consumo de agua, energía y detergente, lo que resulta en un menor impacto ambiental. Este sistema permite utilizar la mínima cantidad de agua necesaria para asegurar excelentes resultados, incrementando la autonomía y reduciendo aún más el impacto ambiental.

DISEÑO Y FUNCIONALIDAD

Se destaca por su diseño racional que facilita y limita los trabajos de mantenimiento, lo que se refleja en bajos costes de explotación. Su motor de aspiración dispone de una triple protección frente al agua, los detritos y la espuma. Además, la BYTE II es fácil de usar, con la simple presión del mando "ONE TOUCH" se pone en marcha el lavado y secado del suelo, además de activar el flujo de solución detergente. La limpieza del depósito de recuperación es realmente fácil gracias a su fondo plano e inclinado hacia el desagüe.



FICHA TÉCNICA

Modelo	551 T
Marca	RCM
Ancho de fregado	500 mm
Ancho de secado	745 mm
Depósito de agua limpia	45 l
Depósito de agua sucia	48 l
Número de cepillos	1
Alimentación	24 V
Potencia instalada	1250 W
Baterías	24-130 V-Ah (20h)
Tracción	Electrónica
Dimensiones	170x555x1050 mm
Peso	155 kg

